



**XII OLIMPIADAS
DEPORTIVAS
GRUPO UNIDOS**
Analfe 2024
Asociación Nacional de
Fondos de Empleados



COMUNICADO DE PRENSA 01

SANTIAGO DE CALI JULIO 19 DE 2024

En pleno proceso de inscripciones se encuentra ya la organización de la XII versión de las Olimpiadas Deportivas y de Integración de Fondos de Empleados Grupo Unidos y de entidades del sector solidario ANALFE 2024, como reconocimiento a la Asociación Nacional de Fondos de Empleados por su apoyo a estas justas deportivas y a la vinculación de FEDEJHONSON como copatrocinador. En homenaje a sus 45 años de vida jurídica y de servicio a sus asociados, estas olimpiadas en esta oportunidad se denominarán **COPA FEDEJHONSON 45 AÑOS**.

En esta oportunidad, quince (15) son las disciplinas deportivas en disputa: Atletismo, Ajedrez, Bolo, Billar, Ciclismo MT, Futbol Sala, Pesca, Sapo, Tenis de Campo, Tenis de Mesa, Dominó, Aerorumba, Desafío, Pet Run 2 Kms y Torneo EA Sports Fifa. En esta nueva versión se espera la participación de al menos 30 entidades del sector y alrededor de 1.200 deportistas.

La fecha límite para la inscripción de la entidad será el VIERNES 9 DE AGOSTO DE 2024 y la fecha límite de inscripción de deportistas será hasta faltando 3 días de la competencia correspondiente.

El costo de la inscripción por entidad participante es de **\$500.000 para entidades del primer nivel de supervisión** y de **\$350.000 para entidades de segundo y tercer nivel**, así mismo \$35.000 por la inscripción de cada deportista que participe en las siguientes disciplinas: Atletismo, Ajedrez, Billar, Futbol, Futbol Sala, Pesca, Sapo, Tenis de Mesa, Dominó y Aerorumba, Desafío, Pet Run 2 Kms y Torneo EA Sports Fifa. En el caso de los deportistas que se inscriban para Bolo, Ciclismo MT y Tenis de Campo, deberán cancelar la suma de \$40.000.

El valor correspondiente se debe consignar en la cuenta corriente No. 129264420 del Banco Avvillas a nombre de la Cooperativa Multiactiva Futuro-Multifuturo, Nit. 805.007.906-1 y enviar copia del respectivo soporte al correo electrónico: olimpiadasgrupounidos@gmail.com

La inauguración de este ya tradicional evento, está programada para el día Sábado 24 de agosto de 2024 en sitio por confirmar, a partir de las 2:00 p.m. en un gran evento cultural y deportivo.

Las disciplinas deportivas de conjunto iniciarán el día de la inauguración, con partidos de Futsala.

Previo a la inauguración de las justas deportivas se estará citando a las entidades a un Consejo Técnico en el cual se explicarán las reglamentaciones y condiciones generales con el fin de que los representantes que a ella asistan conozcan de primera mano la información sobre el evento.

Las fechas en las que se llevarán a cabo las competencias en las diferentes disciplinas deportivas tanto masculino como femenino. (**Sujeto A cambios de fuerza mayor**) son:



**XII OLIMPIADAS
DEPORTIVAS
GRUPO UNIDOS**
Analfe 2024
Asociación Nacional de
Fondos de Empleados



DISCIPLINA DEPORTIVA	FECHA S TENTATIVAS
INAUGURACIÓN	SABDO 24 DE AGOSTO
FÚTSALA:	SÁ BA DO 24 DE A GOSTO
BILLA R A TRES BANDAS:	SÁ BA DO 31 DE A GOSTO
BILLA R CARAMBOLA LIBRE:	SÁ BA DO 7 DE SEPTIEMBRE
BILLA R POOL:	SÁBADO 7 DE SEPTIEMBRE
DOMINÓ:	SÁBADO 7 DE SEPTIEMBRE
SAPO:	SÁ BA DO 21 DE SEPTIEMBRE
AERORUMBA	SÁ BA DO 28 DE SEPTIEMBRE
PESCA:	DOMINGO 22 DE SEPTIEMBRE
ATLETISMO:	SÁ BA DO 28 DE SEPTIEMBRE
AJEDREZ:	SÁ BA DO 05 DE OCTUBRE
TENIS DE CAMPO:	SÁ BA DO 05 DE OCTUBRE 1:00 P.M. Y DOMINGO 06 DE OCTUBRE 8:00 A .M.
TENIS DE MESA:	SÁ BA DO 19 DE OCTUBRE
CICLISMO:	DOMINGO 20 DE OCTUBRE
BOLO:	SÁ BA DO 26 Y DOMINGO 27 DE OCTUBRE
PET RUN 2KM	POR CONFIRMAR
TORNEO EA SPORTS FIFA	POR CONFIRMAR
DESAFÍO	SÁ BA DO 16 DE NOVIEMBRE
CLAUSURA	VIERNES 22 DE NOVIEMBRE

Invitamos a todas los Fondos de Empleados y entidades del sector solidario a vincularse a este importante evento que brindará espacios de sano esparcimiento e integración.

Una vez confirmada su participación enviaremos los reglamentos y formatos de inscripción correspondientes

Cualquier información adicional, puede ser consultada a través de nuestro correo electrónico:
olimpiadasgrupounidos@gmail.com

El Comité Organizador de estas importantes justas deportivas está conformado por

José Joaquín. Balanta	jjbalanta7@gmail.com		310 380 6369
Gloria Patricia Caicedo	gerencia@fetrabuv.com		313 777 6204
Johnny Wilmer Diaz L	jhowdiaz@gmail.com		317 220 4444
Jennifer Valencia	gerenciafondesarrollo@fondesarrollo.com	Secretaria General	318 271 1421
Juan C. Otaya	juan.otaya@multiroble.com		321 781 8437
Javier Uribe Restrepo	uribejur@hotmail.com	Director General	315 590 4709
Carolina Sáez B	carolina_saez@baxter.com		316 478 4243
Lynette A. Arango B.	direccionoccidente@analfes.org.co		317 668 3425